



切削工具 値上げ対策のご提案 (対象:旋盤チップ・自動盤用の小径ドリル)

度重なる切削工具の値上げ値上げ・・・

(昨年も夏値上げ、今年の夏も各メーカー値上げ・・・)



そこで！！ 購入頻度を下げる施策のご提案です！



①ご購入された新品の【旋盤用のチップ、自動盤用の小径ドリル】に特殊コーティング処理



②寿命を伸ばす事で購入頻度を下げる事が可能となります。

事例

被削材	内容	従来定数	コート後	加工後状況	寿命
SCM	溝入れ	200	900	正常摩耗	4.5倍
S5C	特型	2,000	11,000	正常摩耗	5.5倍
	仕上げ	2,000	12,000	正常摩耗	6倍
S45C	内径加工	400	4,000	正常摩耗	10倍

※悪くなることはありませんが同等の結果の場合もございます。

コーティングで寿命が伸ばせた要因

- ① 高硬度のコーティングで耐摩耗性UP
- ② 表面硬度の向上・耐久性向上を実現しながらシャープエッジは維持
- ③ 表面を平滑にし切屑の排出性を向上、切屑トラブルを抑制

ご依頼の流れ

★スローアウェイチップ(新品)を預かせて頂きコーティングを行い納品となります。
メーカー不問、他社購入品でもOK！ 使用済の場合は超硬リサイクルとして買取◎

本当に効果が見込めるのか無償でコーティングさせていただきます！（下記、ご記載にて）

(1) ワーク材質につきまして

- 非鉄(樹脂・アルミ等)
- 鋳物
- 鋼材(SS400,S45C等)
- 合金鋼 (SCM材等)
- 高硬度鋼 (HRC45以上)
- SUS系
- その他 ()

(2) インサート形状につきまして

- ネガ形状 (※推奨致しません)
- ポジ形状
- 溝入れ形状
- 突っ切り形状
- その他 ()

【注意】

定盤用のチップ、自動盤用の小径ドリルが対象となります。

(3) 自動盤を保有されていますか

はい / いいえ

お問い合わせ

—使う人の希望と創る人の誠意の交叉点—
NBC 西川産業株式会社
http://www.nishikawa-nbc.co.jp



三重営業所
〒513-0019 三重県鈴鹿市高岡台2-1-1
TEL 059-345-6270 FAX059-345-6271