

対象のAブランド超硬製品  
5本ご購入につき  
1本進呈

**5+1**  
1社10口  
限定

キャンペーン期間/2025年  
9月22日(月)～11月21日(金)

ご購入品						
No.	ツール No.	品名	サイズ	標準価格単価	数量	標準価格合計
1				円	本	円
2				円	本	円
3				円	本	円
4				円	本	円
5				円	本	円
6				円	本	円
7				円	本	円
8				円	本	円
9				円	本	円
10				円	本	円
合計					本	円

プレゼント品						
No.	ツール No.	品名	サイズ	標準価格単価	数量	標準価格合計
1				円	本	円
2				円	本	円
3				円	本	円
4				円	本	円
5				円	本	円
合計					本	円

※プレゼント品はご購入品の最安値品以下から選択してください。  
 ※プレゼント品は後日発送となります。  
 ※在庫を数多くご用意しておりますが、品切れの際は納期がかかる場合がございます。  
 ※キャンペーン対象製品につき、返品交換などお受けできませんので発注の際はご注意ください。  
 ※特定代理店在庫品はキャンペーン対象外となります。  
 ※ヘッド交換式エンドミルPXMはキャンペーン対象外となります。

■ ユーザ様の情報をご記入ください

フリガナ 貴社名	部署名	ご担当者名
ご住所 〒	TEL ( ) -	
メールアドレス	@	

備考欄	OSG使用欄
	得意先コード

OSG代理店
--------

オーエスジー株式会社  
https://www.osg.co.jp/



Aブランド超硬製品

**5+1**

キャンペーン期間  
2025 **9.22** MON  
11.21 FRI



**A**  
The A Brand

対象のAブランド超硬製品  
5本ご購入につき  
1社10口  
限定

**1本進呈**

※プレゼント品はご購入品の最安値品以下から選択してください。

対象製品  
**Aブランド超硬製品  
全サイズ**

※本チラシに掲載されている製品に限ります。  
対象製品の詳細はチラシ中面をご覧ください。

オーエスジー株式会社

**超硬Aタップ** A-CSF/A-CHT

鋳物部品に最適!剛性が強く、折れにくい



**超硬ドリルシリーズ**

幅広い被削材と加工深さに対応可能



ADO-3D/5D/8D/10D/15D/20D/25D/30D/40D/50D  
ADO-PLT  
AD-2D Gtag  
AD-2D/4D  
AD-LDS  
AD-LS-LDS



**ステンレス・チタン合金用ドリル** ADO-SUS-3D/5D/8D

ステンレス・チタン合金を高効率加工可能



**3枚刃油穴付き超硬ドリル** ADO-TRS-3D/5D

3枚刃でもRギャッシュで切りくず排出スムーズ



**小径油穴付き超硬ドリル** ADO-MICRO 2D/5D/12D/20D/30D

中空穴付きシャンクによりクーラント吐出量アップ!小径深穴が加工可能



※AD-MICROはキャンペーン対象外となります。



**超硬フラットドリル** ADF-2D/ADFO-3D/ADFLS-2D

1本で様々な加工用途に対応可能



**ワンレボリューションスレッドミル**

倒れとビビりを防止する機能により1パスで加工



AT-1  
ねじの種類  
M/U・UNJ/Rc(PT)・R(PT)  
Rp(PS)・G(PF)/NPT



**高硬度鋼用底刃付きスレッドミル**

下穴不要!切りくずトラブルの無い安定加工



AT-2  
有効ねじ立て長さ2Dタイプ  
ねじの種類 M/U  
有効ねじ立て長さ2.5Dタイプ  
ねじの種類 M/U  
管用テーパタイプ  
ねじの種類 Rc(PT)/NPT



**非鉄用底刃付き高能率スレッドミル**

非鉄金属を下穴無しで超高効率に加工可能



AT-2 R-SPEC  
有効ねじ立て長さ2Dタイプ  
有効ねじ立て長さ2.5Dタイプ

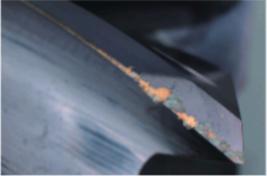


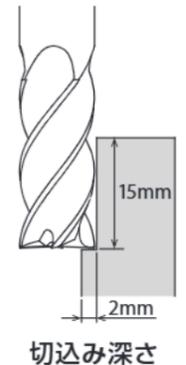
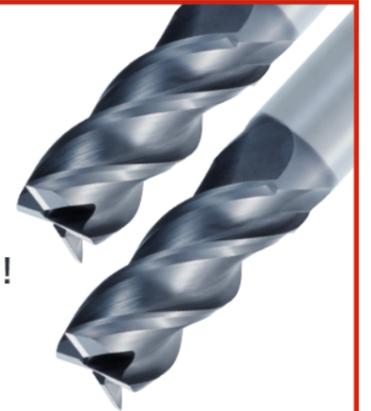
新製品紹介

**刃先強化型 ショート形超硬エンドミル AE-VMSX**

マイクロレリーフと刃先ホーニングで耐欠損性向上!  
55HRCの焼き入れ鋼やチタン合金にも対応可能!

被削材:HPM38(52HRC)

	AE-VMSX φ10	従来品 φ10 (等リード・等分割)
切削速度	90m/min(2,900min <sup>-1</sup> )	70m/min(2,200min <sup>-1</sup> )
送り速度	680mm/min(0.059mm/t)	410mm/min(0.047mm/t)
外周刃の損傷状態		



**超硬防振型エンドミル**

不等リード・不等分割刃を搭載した  
新たなミーリングスタンダード



AE-VMSS/AE-VMS/AE-VMS Gtag/AE-VMSX  
AE-VML/AE-VML(-N)/AE-VMFE



**超硬防振型エンドミル 自動旋盤対応型** AE-VTSS

自動盤に適した形状と多機能・効率加工を実現する3枚刃



**非鉄用DLC超硬エンドミル** AE-TS-N/AE-TL-N/AE-VTS-N/AE-VTFE-N

DLCコーティングが非鉄金属加工に抜群の威力を発揮



**高硬度鋼用超硬エンドミル**

高硬度鋼加工用に最適化された超耐熱性・  
高じん性のDUREOREYコーティング



AE-MSS-H/AE-MS-H/AE-ML-H  
AE-CRE-H/AE-HFE-H/AE-BM-H  
AE-BD-H/AE-CPR4-H/AE-CPR2-H  
AE-LNBD-H



**銅電極用DLC超硬エンドミル** AE-LNBD-N/AE-CPR-N

銅電極加工に最適なDLC-IGUSSコーティング搭載



